**«СОГЛАСОВАНО» «УТВЕРЖДАЮ»**

**Начальник ПТУ Начальник УКСиР**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Фролов Е.С. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Артамонов В.А.**

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ № СКС-2020-С-3-680

**Капитальный ремонт аэротенка №8. (замена аэрационной системы).**

инв. №1506 Адрес: г.Самара, ул. Обувная-136

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Виды конструктивных элементов** | **Описание дефектов** | **Виды работ** | **Единица измерения** | **Объем** | **Примечание** |
| ***Подготовительные работы*** | | | | | | |
| 1 | аэротенк |  | Очистка днища аэротенка от ила и мусора бульдозером  Очистка днища аэротенка от ила и мусора вручную  Перевозка ила и мусора самосвалами на расстояние 15 км | м3  м3  м3 | 794  100  894 |  |
| ***Демонтаж существующей аэрационной системы*** | | | | | | |
| 2 | Опуски -24шт | Заиливание, разрушение, коррозия, снижение производительности | Демонтаж стальной аэрационной системы Д-250 \*3мм  Демонтаж труб стальных Д-200х3мм  Демонтаж задвижек чугунных д-200мм на опусках | м  п.м  шт | 400  144  24 |  |
| ***Монтаж новой аэрационной системы*** | | | | | | |
| 3 | Аэрационная система |  | Монтаж комплекта распределительной системы для аэрационных модулей (24 плети) из труб НПВХ клеевым методом из отдельных элементов:  -труба НПВХ 100 SDR21 90\*4,3 РК(3000);  -труба НПВХ 100 SDR21 160\*7,7 РК(3000);  -тройник 90 НПВХ 90-10;  -переход НПВХ 160/140\*110-6;  -кольцо НПВХ переходное ((д-110\*90);  -угольник 90 НПВХ 160-6;  -тройник неравнопроходной НПВХ 160\*110-6;  -тройник НПВХ 160-6;  -угольник 90 НПВХ 90-10;  -переход НПВХ 110/90\*50-10;  -переход НПВХ 50/40\*32-10; | Шт  п.м  п.м  шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт  шт | 1  3024  432  240  48  288  48  240  24  48  24  24 | Материал заказчика 3850205,67 руб |
| 4 | опора | Отсутствуют в поставке | Монтаж опор для крепления аэрационных модулей  Сверление отверстий в ж\б днище Д-15мм L-70мм  Хомут из стекл.пласт. для трубы Д-90мм  Хомут из стекл.пласт. для трубы Д-160мм  Анкер-болт забивной (А-2) М-10х50  Шпилька (А-2) М-10 L-1000мм  Гайка нерж (А-2) М-10  Шайба нерж (А-2) d-10 | шт/кг  шт  шт  шт  шт  шт  шт.  шт. | 1992/401,52  3984  1704  288  3984  1315  7968  7968 |  |
| 5 | аэраторы |  | Монтаж аэрационной системы на основе мембранных аэраторов Bord UD660 в кол-ве 2060 шт | компл. | 1 | Материал заказчика 7613768,98 руб |
|  |  | Отсутствуют в поставке | Болт нерж.А-2 М-8\*35  Гайка нерж.А-2 М-8  шайба нерж.А-2 Д-8 | шт  шт  шт | 8064  8064  8064 |  |
| ***Монтаж опусков из труб ПВХ к аэрационной системе с запорной арматурой*** | | | | | | |
| 6 | опуск |  | Монтаж затвора поворотного межфланцевого Ду150 Pн-10 в комплекте с ответными фланцами | шт | 24 | Материал заказчика 24119,6руб-1шт |
| Отсутствуют в поставке | Монтаж опор для крепления опусков  Сверление отверстий в ж\б стене Д-15мм L-70мм  Хомут из стекл.пласт. для трубы Д-160мм  Анкер-болт забивной (А-2) М-12х50  Шпилька (А-2) М-12 L-1000мм  Гайка нерж (А-2) М-12  Шайба нерж (А-2) d-12 | шт/кг  шт  шт  шт  шт  шт  шт | 48/12,96  96  48  96  24  192  192 |  |
| Монтаж опусков из труб ПВХ клеевым методом из отдельных элементов(труба Д-160мм, отвод Д-160мм, фланец ПВХ, втулка фланцевая ПВХ Д-160мм),в том числе:  -труба ПВХ Д-160мм  -отвод 90 ПВХ 160-6  -фланец ПВХ Д-160мм  -втулка фланцевая ПВХ Д-160мм  -прокладка ПВХ фланцевая Д-160  Врезка стального патрубка dу-150х5мм L-1000мм с фланцем стальным dу-150мм, Р=1МПа в воздуховод dу -300мм | шт  п.м  шт  шт  шт  шт  шт | 24  222  48  24  24  24  24 |  |
| Труба стальная dу-150х5 мм | м.п | 24 |  |
| ***Монтаж опусков воздухосбросных из труб ПВХ к аэрационной системе*** | | | | | | |
| 7 | опуск-24шт | Отсутствуют в поставке | Сверление отверстий в Ж/б стене Д-10,L-100мм  Крепеж анкер-болтов клиновых А-2 М-10х90  Установка шпилек из нерж.стали А-2 М-10\*1000:  -гайка нерж (А-2) М-10  -шайба нерж (А-2) d-10  Монтаж хомутов трубных нерж.ст.(д-20-25мм)  Монтаж опусков из труб ПВХ клеевым методом из отдельных элементов:  -труба д-20мм  -отвод д-20мм  -кран шаровый ПВХ д-20мм | Шт  шт  шт  шт  шт  шт/кг  Шт  м  шт  шт | 96  96  24  192  192  48/9,6  24  216  120  24 |  |

Начальник ГОКС Д.И. Левин

Инженер УКСиР М.А.Помякушина

Составил: начальник УБО Д.А.Абибуллаев